



Nuestro compromiso con la producción sostenible:

En Amoblamientos Fantini S.A. estamos comprometidos con la producción industrial bajo esquemas de sostenibilidad ecológica. Por esa razón, desarrollamos productos a base de materias primas con alto grado de reciclabilidad y con maderas y tableros de bosques renovables. Nuestras políticas están orientadas a minimizar los desechos en todas nuestras prácticas y en procura de mantener un alto nivel de reciclaje.

Como lo hacemos:

Maderas:

Todos los tableros que empleamos son de la firma Finsa (España), certificada ISO 14001, norma de gestión ambiental y que cuenta con la importante certificación PEFC (ver ref. <http://www.pefc.es/>). Todas sus maderas provienen de sus propios bosques y aserraderos, cultivadas bajo estrictos programas de renovabilidad. Los tableros aglomerados de esta empresa están certificados E1 que implica muy bajo contenido de formaldehído. (ver ref. <http://www.simbolocalidad.com/blog/ensayo-emision-formaldehido-tableros-derivados-madera> y http://www.feim.org/docs/sellos_calidad.pdf)

Nuestro departamento de diseño usa programas de optimización de corte que aprovecha al máximo los tableros mediante la exploración de cientos de posibilidades de ubicación de partes dentro de una lámina a cortar, por lo que se minimiza así el desecho y sobrantes.

Pinturas:

Todas las partes metálicas que producimos son acabadas mediante procesos de aplicación de pintura electrostática en polvo. Aparte de su gran calidad y dureza, las pinturas electrostáticas en polvo se caracterizan por ser amigables con el ambiente. Su aplicación libre de solventes mediante licuado con aire nos permite recubrir el metal por atracción magnética y recolectar por medio de ductos y aspiradores los sobrantes de pintura que luego de pasar por un proceso mecánico de tamizado y es aplicado nuevamente lográndose aprovechamiento de más del 95% del producto. Debido a que es un producto libre de solventes, su proceso de horneado no libera gases tóxicos al ambiente.

Inyección de plástico:

Para la producción de partes plásticas nuestra empresa emplea resinas vírgenes y recicladas. Los sobrantes de los procesos de inyección son nuevamente triturados en un molino para plásticos lo que nos permite aprovechar todo el material sin generar desechos.

Recolección de desechos y reciclaje:

Desde hace muchos años, nuestra empresa mantiene un estricto programa de reciclaje de desechos en la coordinación con terceros que lo recolectan, los seleccionan y envían a los centros de reciclaje donde son nuevamente reprocesados. Todos los departamentos de aluminio, vidrio y metal cuentan con recipientes metálicos claramente rotulados donde se recolecta diariamente los sobrantes o partes que ya no pueden ser aprovechadas. Su recolección final se realiza dos veces al mes. Esta es una práctica saludable para el medio ambiente y a la vez es una fuente de cooperación de nuestra empresa con grupos organizados de nuestra región como Coopeambientes R.L., quienes recolectan todos estos sobrantes.

Toda nuestra planta está equipada con sistemas de recolección de polvo (aserrín) que recolecta en forma automática los desechos producidos en toda la maquinaria por el corte, mecanizado o lijado de las diferentes

piezas. Todo ese aserrín es enviado a un pequeño silo donde diariamente es empacado en sacos y es distribuido para ser empleado en la producción de abono orgánico en nuestras propiedades donde se cultivan diferentes especies de árboles que disminuyen la huella de carbono de la empresa. El sobrante se distribuye en forma gratuita en la zona donde es empleado por viveros y particulares como fertilizante gracias al alto contenido de “urea” de los aglomerados, que lo requiere como compactante.

Nótese que el 91% de la urea producida en el mundo se emplea como fertilizante. Se aplica al suelo y provee nitrógeno a la planta. La urea como fertilizante presenta la ventaja de proporcionar un alto contenido de nitrógeno, esencial en el metabolismo de la planta ya que se relaciona directamente con la cantidad de tallos y hojas, quienes absorben la luz para la fotosíntesis. Es necesario fertilizar, ya que con la cosecha se pierde una gran cantidad de nitrógeno en el suelo.

Luego de múltiples pruebas, a inicios del año 2013, la empresa comienza el desarrollo de su propio vivero, en donde se procesa el fino aserrín recolectado en el silo y se mezcla con tierra y agua para producir un sustrato muy fértil. El éxito de este proceso ha sido tal que prácticamente se consume todo el aserrín producido y queda muy poco disponible para terceros. En este vivero se cultivan lechuga, repollo, cilantro, apio, tomates, albahaca, chiles de muchas variedades, pepino, zapallos, moras, chayotes, etc. Todos de excelente calidad y que se distribuyen entre el personal de la empresa que los disfrutan con la satisfacción de saber que son resultado de un importante proyecto, fruto de la conciencia ambiental.



Los recortes de tablero, producto sobrante del corte optimizado de las sierras es empacado diariamente en sacos suministrados por terceros y entregado gratuitamente para ser empleado como combustible en cocinas de leña.

Transportes:

Nuestra empresa procura mantener una flotilla moderna con vehículos de año recientes, adquiridos 0 km en Agencia y que por esa condición nos permiten un ahorro de combustible y bajas emisiones de CO₂. Los cambios de llantas, baterías y lubricantes se realizan en la empresa Centro de Lubricación para Supermercados S.A. donde se mantiene un serio programa de recolección de estos desechos. Así nos garantizamos que los mismos serán enviados a los correctos centros de reciclado y no serán motivo de contaminación ambiental.

Consumo eléctrico:

Amoblamiento Fantini S.A. es una empresa que consume electricidad bajo el régimen de INDUSTRIAL 2. Por tal motivo, nuestras prácticas diarias van orientadas a mantener nuestro pico de potencia en kilovatios en el punto más bajo posible. Esto se logra con programaciones de producción donde ciertos equipos solo arrancan cuando otros ya se detuvieron. La implementación de este tipo de programas en el consumo eléctrico, reduce nuestros costos y también le permite a nuestro proveedor de electricidad bajar su nivel de potencia en disponibilidad y a la vez reducir sus índices de contaminación ambiental por generación térmica, ya que los picos de consumo eléctrico son menores.

Administrativamente:

A nivel administrativo, aplicamos una serie de prácticas con el fin de minimizar el consumo de papel como por ejemplo:

- Solo se imprime lo necesario y se aprovecha “al máximo” la documentación en formato digital. Para ello empleamos un servidor de respaldos que almacena diariamente la información nueva generada en todos los equipos en red y así nos aseguramos la información en dos equipos. Las órdenes de compra se generan en forma electrónica y se envían directamente a nuestros proveedores sin impresiones físicas. Nuestra empresa emplea desde el 2011 la factura electrónica con soporte digital y está lista para detener la impresión de la misma en cuanto nuestra legislación lo permita.
- Las ordenes de producción generadas se imprimen solo una vez e inmediatamente se genera una versión digital de la orden que servirá de respaldo. La única orden impresa se emplea para el proceso de producción, el proceso de revisión y empaque y para el proceso de instalación. Finalmente esta orden impresa es recolectada y almacenada en el expediente del proyecto respectivo minimizando así el uso de papel, tinta y energía.
- Tratamos de imprimir a dos caras usando impresoras láser que permiten este tipo de función en forma automática.
- Trituramos todos los papeles que son desechados. El papel triturado es empacado y donado una vez mes Coopeambientes R.L

Finalmente, todos nuestros productos son modulares, lo que permite su transporte de una forma óptima, aprovechando las capacidades de carga de nuestros camiones y minimizando la cantidad de viajes de entrega y por ende la emisión de CO2. Todos nuestros muebles están compuestos por piezas independientes ensambladas en sitio lo que garantiza su recombinación para formar nuevas soluciones de oficinas minimizando su posibilidad de desecho.